

Diamantni brusi za CNC
brušenje v polno

SWATYCOMET HYPERFLUTE



Učinkovito
brušenje v polno
pri izdelavi
rezilnih orodij iz
karbidne trdine!



SWATYCOMET


NOVI IZDELKI V
PROIZVODNJI

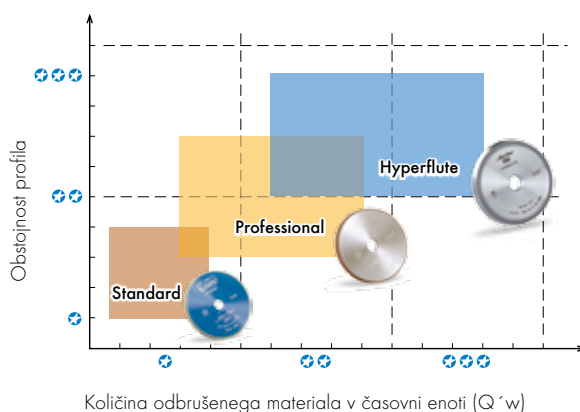
SWATYCOMET

HYPERFLUTE



Največji izziv pri izdelavi rezilnih orodij iz karbidne trdine predstavlja operacija brušenja v polno. Krajši čas izdelave rezilnega orodja na tej operaciji občutno poveča prihranek.

Nova generacija superabrazivnih orodij HYPERFLUTE za brušenje v polno je novo merilo za visoko zmogljivost brušenja in kvaliteto izdelave.



Prednosti:

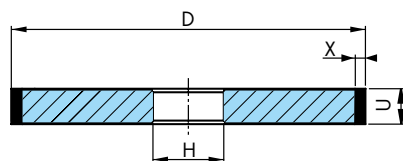
- Večja obrabna obstojnost,
- odlična reznost,
- daljša življenjska doba brusa,
- minimalno število poravnavanj,
- nižji stroški izdelave rezilnih orodij,
- krajši čas izdelave rezilnega orodja,
- manjša obremenitev stroja,
- stabilen proces brušenja.

Posebej prilagojeno za CNC stroje:

Walter, Saacke, Hawemat, Schütte, Anca, Schneeberger, Reinecker, ...

Brusne plošče 1A1

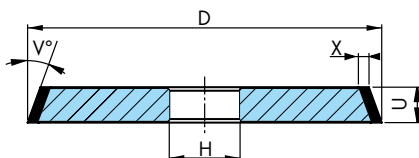
D x U x X x H



D	T=U	X	H
75	6/10/12	6/10	*
100	6/10/12/15	6/10	*
125	6/10/12/15	6/10	*
150	8/10/12/15	6/10	*

Brusne plošče 1V1/V°

D x U x X x H



D	T=U	X	V°	H
75	6/8/10	6/10	≤45	*
100	6/8/10/12	6/10	≤45	*
125	6/8/10/12	6/10	≤45	*
150	8/10/12	6/10	≤45	*

Ostale dimenzije brusov izdelujemo po naročilu.

*Po naročilu

