

SWATYCOMET SUPERAPTOR

Superabrazivna
brusna orodja

Razvili smo novo, izboljšano
kvaliteto DIA in CBN
brusnih orodij, za **20%**
učinkovitejšo izdelavo in
ostrenje rezilnih orodij za
obdelavo lesa.

Prednosti:

- visoka vzdržnost **SUPERAPTOR** orodij
- obsežen asortiman brusnih orodij
- profesionalna izdelava s strogim nadzorom kakovosti
- lasten razvoj in napredna tehnologija
- tehnična podpora s svetovanjem
- kratki dobavni roki standardnih brusnih orodij

Namen uporabe:

- Brušenje rezilnih orodij za obdelavo in predelavo lesa:
krožne žage z zobmi iz karbidne trdine, svedri, rezkarji, skobeljni noži, HSS krožne in tračne žage, ter tračne žage z zobmi iz stelita.
- Brušenje na priznanih strojih:
Vollmer, Walter AG, Akemat, Widma, Weinig, Loroach, Rekord, Göckel, Schmidt-Tempo, Saturn, Supermat, Wright, Grifo, Unilap, Finimat, UT.MA, ...



**NOVA GENERACIJA
BRUSNIH ORODIJ**

Najpogostejši načini uporabe superabrazivnih brusnih orodij pri izdelavi in ostrenju krožnih žag z zobmi iz karbidne trdine:

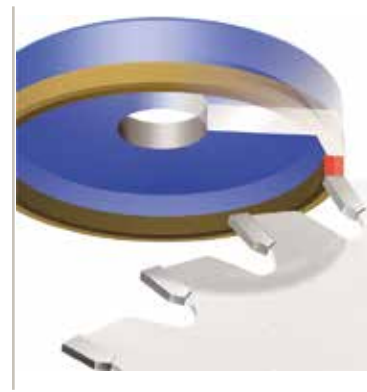
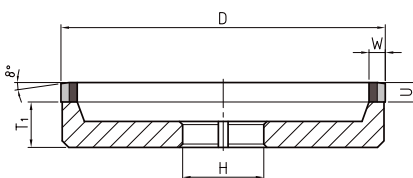
SUPERAPTOR**Hrbtno brušenje**

Kvalitetno zbrušena površina hrbta zoba žage je predpogoj za učinkovito rezanje.

Primer naročila

6AA2 125 x 5 x 10 x 32
D126/46 C125/C100

D	H	U	H	T ₁
75	5	6	32	12
125	5	6	25	12
125	5	10	25	12
125	5	6	32	12
125	5	10	32	12

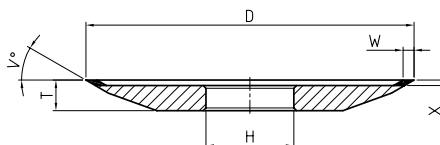
**Čelno brušenje**

Zares dobro nabrušene čelne ploskve zob povečajo tako učinkovitost rezanja kot tudi življenjsko dobo krožne žage.

Primer naročila

4V2 125 x 4 x 2 x 32 V20
D46 C125

D	W	X	H	V°	T
100	3.5	2	25	30	10
125	3.5	2	25	30	12
125	4	2	32	20	13
150	4	2	32	45	10
175	3.5	2	32	35	12
200	4	2	32	35	9

**Stransko brušenje**

Dobro zbrušeni boki zob so predpogoj za kakovostno obdelane površine.

Primer naročila

VD-12B9 100 x 4 x 4.5 x 20
D91 C75

D	X	U	H	T
75	4	4.5	20	14
100	3	3	20	14
100	4	4.5	20	14
125	3	3	20	14

