

SWATYCOMET

HIBRIDNE VEZI

Superabrazivna
brusna orodja za
CNC aplikacije



Nova generacija
brusnih orodij
za CNC izdelavo
rezilnih orodij iz
karbidne trdine



SWATYCOMET

NOVA GENERACIJA
IZDELKOV

SWATYCOMET

HYPERFLUTE⁺



Največji izziv pri izdelavi rezilnih orodij iz karbidne trdine predstavlja operacija brušenja v polno. Krajši čas izdelave rezilnega orodja na tej operaciji občutno poveča prihranek.

Nova generacija superabrazivnih orodij HYPERFLUTE+ za brušenje v polno je novo merilo za visoko zmogljivost brušenja in kvaliteto izdelave.

Posebej prilagojeno za CNC stroje:

Walter, Saacke, Hawemat, Schutte, Anca, Schneeberger, Reinecker itd.

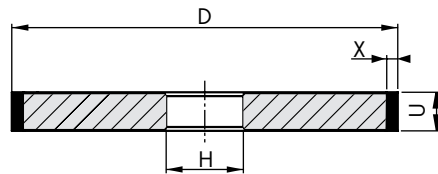
Prednosti:

- visoka obstojnost profila in stabilnost roba
- globoko brušenje v polno s hitrostmi pomika do 250mm/min
- daljša življenjska doba brusov
- krajši izdelavni časi rezilnih orodij
- nizka obremenitev stroja

Brusno orodje

1A1

D x U x X x H

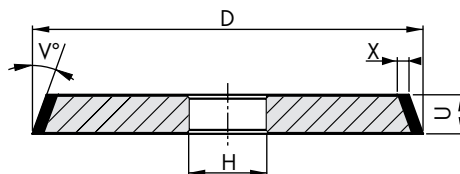


D	T=U	X	H
75	6/10/12	6/10	*To order
100	6/10/12/15	6/10	*
125	6/10/12/15	6/10	*
150	8/10/12/15	6/10	*

Brusno orodje

1V1/V°

D x U x X x H



D	T=U	X	V°	H
75	6/8/10	6/10	≤45	*To order
100	6/8/10/12	6/10	≤45	*
125	6/8/10/12	6/10	≤45	*
150	8/10/12	6/10	≤45	*

Primer za izpis naročila:

1V1-10° 125 x 10 x 10 x 20

D64 HYPERFLUTE⁺

Ostale dimenzije brusov izdelujemo po na ročilu.



Nova brusna orodja HYPER-G iz podjetja SWATYCOMET, predstavljajo najboljšo izbiro za optimalno in učinkovito izdelavo rezilnih orodij.

Razvoj brusnega orodja HYPER-G, združuje v sebi novi vezivni sistem z vgrajenimi najkvalitetnejšimi superabrazivnimi zrni in novo tehnologijo izdelave, kar uvršča tako pridobljene vrednote med vrhunska brusna orodja.

Prednosti:

- ekstremna obstojnost brusnega roba
- izboljšana kvaliteta rezilnih orodij (boljša kvaliteta površine)
- krajši časi brušenja
- daljša življenjska doba

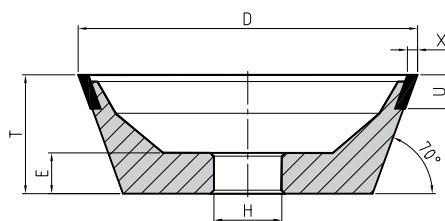
Posebej prilagojeno za CNC stroje:

Walter, Saacke, Hawemat, Schutte, Anca, Schneeberger, Reinecker itd.

Brusno orodje

11V9

D x X x U x H

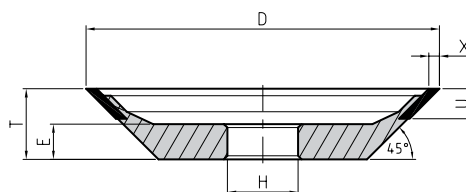


D	X	U	E	T	H
75	3/5	10	12	30	*Po naročilu
100	3/5	10	12	35	*

Brusno orodje

12V9- 45°

D x X x U x H



D	X	U	E	T	H
100	3	10	10	20	*Po naročilu
125	3	10	10	25	*

Primer za izpis naročila:
12V9-45° 125 x 3 x 10 x 25
D54 HYPER-G

Ostale dimenzije brusov izdelujemo po naročilu.

SWATYCOMET

HIBRIDNE VEZI



HYPERFLUTE+
Brusna orodja
1A1

HYPERFLUTE+
Brusna orodja
1V1/V°



HYPER-G
Brusna orodja
11V9

HYPER-G
Brusna orodja
12V9- 45°

