

Brušenje
zobnikov



SWATYCOMET TOPGEAR

Z izbranimi kombinacijami
abrazivnih zrn, razvojem
novega vezivnega sistema
in odprto strukturo,
dosegamo maksimalne
brusne efekte:

- boljša obstojnost roba
- manj poravnavanj
- manjša obraba DIA poravnal
- hladno brušenje
- boljši Qv

SWATYCOMET



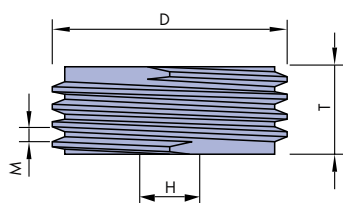
NOVA GENERACIJA
IZDELKOV

TOPGEAR

Kontinuirano brušenje

Brusne plošče vam izdelamo brez profila ali profilirano z enim ali več začetki (1-9), z vnaprej znanimi podatki kot so modul ($M=1-12$), kot in smer brušenja.

Stroji: Reishauer, Liebherr, Gleason, Kapp, Samputensili



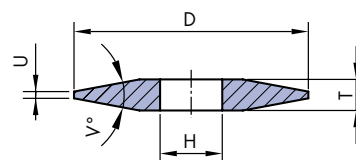
D	T	H
		76,2
		90
200 - 400	25 - 230	110
		203,2
		160

Profilno brušenje

Brusne plošče vam izdelamo brez profila ali profilirano, različne oblike odvisno od stroja in ozobljenja.

Stroji:

Höfler (Klingelberg), Niles, Gleason, Samputensili



D	T	H
		90
		127
200 - 400	25 - 230	203,2
		160

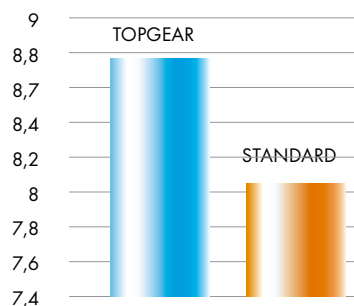
SPLOŠNA PRIPOROČILA

BZ	Gradivo	M	Hitrost (m/s)
TOPGEAR I (TG1)	TG1 80 J 11 V	> 3,5	35 - 80
	TG1 100 I 11 V	2,5 - 3,5	
	TG1 120 H 11 V	1,25 - 2,5	
	TG1 150 G 11 V	0,5 - 1,25	
TOPGEAR II (TG2)	TG2 80 J 11 V	> 3,5	35 - 63
	TG2 100 I 11 V	2,5 - 3,5	
	TG2 120 H 11 V	1,25 - 2,5	
	TG2 150 G 11 V	0,5 - 1,25	

Material: kaljeno in nekaljeno jeklo 58 - 62 HRc

BZ	Gradivo	M	Hitrost (m/s)
TOPGEAR I (TG1)	TG1 54 I 12 V	> 7	35 - 50
	TG1 60 G 12 V	3 - 7	
	TG1 80 H 12 V	≤ 3	
TOPGEAR II (TG2)	TG2 54 I 14 V	> 7	35 - 50
	TG2 60 G 14 V	3 - 7	
	TG2 80 H 14 V	≤ 3	

Material: kaljeno in nekaljeno jeklo 58 - 62 HRc



G - volumski brusni faktor

Primer za izpis naročila:
D x T x H - M/V°
300 x 62 x 160 x 2,5/30°

Moduli: 0,5 - 12
Začetki: 1 - 9
V° po dogovoru

Ponudimo lahko vse standarne ali posebej razvite kvalitete po zahtevah kupca za različne tipe brušenja ozobljenj. Z vašo pomočjo izdelamo optimalno kvaliteto samo za vas ne glede na način brušenja - kontinuirno brušenje, profilno brušenje.